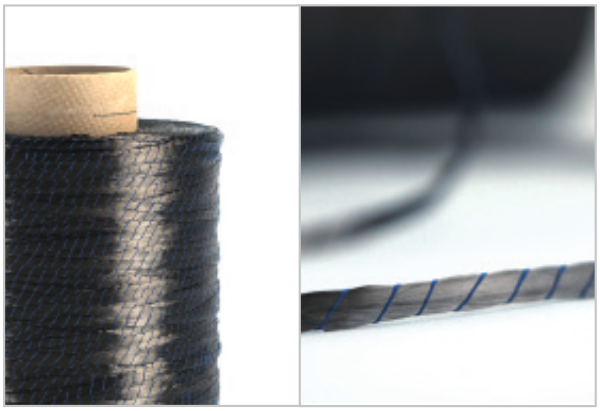
ZIMMERMANN

TECHtex

Umwinde-Technologie für technische Garne

Mehrwert der Umwindung in der Weiterverarbeitung



- **Schutz des Kerns, dadurch verbessertes Abriebverhalten in der Weiterverarbeitung**
- **Kern bleibt drehungsfrei**
- **Charakteristika der Einzelkomponenten bleiben unbeeinflusst, Funktionsintegration von Spezialgarnen möglich**
- **Reduzierte Haarigkeit und Anzahl der Falschdrähte**
- **Konstante Garnbreite durch geringe Spreizneigung**
- **Kompakteres Faserbündel**
- **Homogene Garn-Struktur**

Mehrwert der Umwindung im Verbundbauteil

MINERALISCHE MATRICES

- Homogene Rissverteilung durch gleichmäßigere Krafteinleitung
- Steigerung des mechanischen Verbunds durch Oberflächenprofilierung
- Solide Anbindung durch runde, reproduzierbare Oberflächengeometrie
- Vereinfachte Handhabung des Bewehrungsgitters im Baustellenalltag durch homogene Geometrie

POLYMERE MATRICES

- Realisierbarkeit höherer Geschwindigkeiten beim Wickeln und Flechten
- Qualitativ hochwertiges Endprodukt durch sehr hohe Kompaktierung (hoher Faservolumenanteil) und dichte, porenfreie Wicklung
- Erzeugung sehr dicker Wandstärken bei geringen Material- und Prozesskosten im Vergleich zum Prepreg-Verfahren

SPEZIFIKATION:	
Kern	Verschiedene Materialien (Carbon, Basalt, Aramid, Glas, etc.) und Titer
Umwindung	Nach Vereinbarung, Standard: PES 167 dtex rohweiß gewaschen
Spulenaufmachung	Zylindrische Papphülse (Länge: 290 mm; Innen-Ø: 77 mm), TKB 355K (Flansch Ø: 355 mm; Spulenbreite: 200 mm; Wickelbreite: 160 mm; Zentralbohrung Ø: 35 mm)
Drehungen (SC)	100 – 1000 T/m, S- oder Z-Richtung

Benötigen Sie kundespezifische Lösungen? Kontaktieren Sie uns gerne.
Wir stellen Ihre individuelle Qualität nach Ihren Anforderungen her.

ZIMMERMANN

W. Zimmermann GmbH & Co. KG
Riederstraße 7 · 88171 Weiler-Simmerberg
Telefon +49 8387 9212-0
Telefax +49 8387 9212-42
info@zimsi.com · www.zimsi.com